

TailorSplint™

TailorSplint™ har en perfekt balance mellem formbarhed og strækmodstand. Det gør materialet til det mest alsidige og populære af Rolyans ortosematerialer.

Den moderate strækmodstand gør, at platen kan bearbejdes lidt hårdere og samtidig bevare en god kontrol. Disse egenskaber gør TailorSplint™ til et alsidigt plastmateriale, der dækker en bred vifte af behov og kan bruges til mange forskellige ortoser. Når TailorSplint™ er afkølet, er slutproduktet en stærk og rigid ortose, der modstår buler, revner og brud.

TailorSplint™ er overfladebehandlet, hvilket forhindrer at det fæster utilsigtet og har en pulveragtig overflade, der giver en fin finish. Materialet er giffrit, latexfrit og røntgennemtrængeligt.



Materialets fordele

TailorSplint™ er det mest alsidige af Rolyans ortosematerialer. Balancen mellem formbarhed og strækmodstand gør det til et nyttigt materiale, der er nemt at bruge for både erfarne og uerfarne klinikere.

Materialets egenskaper

Håndtering

**Strækmodstand: Moderat**

Kan strækkes på en kontrolleret måde. Kan modstå moderat tryk. Mister ikke sin form, når den tages ud af vandbadet.

**Formbarhet: Middels/Maksimal**

Former sig efter overfladens konturer og detaljer, når der lægges tryk på. Moderat fleksibilitet.

**Minne: Minimalt**

Materialet kan varmes opp igjen og formes om, men vil ikke gå tilbake til sin opprinnelige form.

**Klebeevne: Overflatebehandlet**

Kan fæste midlerdigt i opvarmet tilstand og skilles ad igen, når materialet køler ned. For at skabe et permanent fæste skal overfladebelægningen skrubes bort eller fjernes med et opløsningsmiddel.

Fysiske attributer

Farge:

Beige

Tykkelse:

Finnes i følgende tykkelser: 1,6 mm, 2,4 mm og 3,2 mm.

Perforering:

Massiv

Utseende:

Blir ikke transparent ved oppvarming.

Herdet ortose

**Rigiditet: Middels/Maksimal (52.7 kpsi*)**

Beholfer formen uten forsterkning.

*Henviser til testverdien for Young's Modulus.

Overflate: Glatt

Motstår fingeravtrykk og merker om materialet håndteres varsomt i oppvarmet tilstand.

Opvarmningsinstruksjoner

Den anbefalede metode til opvarmning af lavtemperaturplast er med varmt vand i et vandbad. En varmepistol bør kun bruges til punktopvarmning.

Tykkelse	Opvarmingstid	Vandtemperatur Celsius	Arbejdstid
1.6 mm	30 sek	65° til 70°	1 til 2 min
2.4 mm	1 min	70° til 75°	2 til 3 min
3.2 mm	1 min	70° til 75°	4 til 5 min

Bemærk: Overophedning af skinnematerialet øger draperings-/strækegenskaberne; lad materialet køle lidt af før håndtering for at undgå overdrevet stræk.

Indikationer

Materialet er beregnet til specialfremstillede skinner og ortoser.

Anbefalede anvendelser:

- Tommelortoser
- Fingerortoser
- Håndortoser
- Håndledsortoser
- Albueortoser til fleksion
- Dynamiske ortoser
- Ortose til nakke
- Ortoser til dropfod
- Ortoser til spasticitet
- Karpaltunnelsyndrom
- Børneortoser
- Ortoser til artrose
- Ortoser til fleksionssener
- Ortoser til ryggen
- Knæortoser til immobilisering
- Skulderortoser
- Fotortoser
- Ankelortoser
- Statistiske progressive ortoser.

Support for Better Life!

CAMP[®]
SCANDINAVIA

Tel
E-post
Web

SVERIGE
042-25 27 00
info@camp.se
camp.se

DANMARK
43 96 66 99
info@camp.dk
camp.dk

FINLAND
09-350 76 30
info@camp.fi
camp.fi

NORGE
23 23 31 20
info@camp.no
camp.no